



(A)

(B)

拉釘規格 (mm)	2.4	3.2	4.0	4.8	5.5	6.4	8.0
拉桿規格 (mm)	1.4	1.8	2.2	2.6	3.0	3.8	4.5
HP-HH6拉嘴孔徑 (mm)	1.8	2.2	2.8	3.3			
SW-115拉嘴孔徑 (mm)	1.9	2.4	2.9	3.4		4.0	
馬牌HH6拉嘴孔徑 (mm)	1.9	2.3	2.7	3.2			

### 拉釘機故障排除

- 一、拉嘴選擇錯誤時會有卡釘或拉兩次及拉不斷的情形發生，請注意拉嘴規格2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 5.5, 6.4, 8.0。(B)
- 二、卡釘時請將拉嘴座拆下，再將拉爪片座拆下排除卡釘後再行裝上再裝上時請注意拉距如圖示(A)一定要在設定之距離，不然會卡釘或拉不斷的情形發生。
- 三、拉距過短或不能游動時，代表液壓油已流失，或本體有洩油情況請送往維修。